



# Siegle Brau Kunst Spezial



- ·UHMWPE (Ultra High Molecular Weight Polyethylene), hell, mit schwarzem, gewendeltem, antistatischem Leitfaden
- Entspricht den Normen: FDA standards, Verordnung EU 10/2011, D.M. 21.03.73 und nachfolgende Änderungen.













## **EINSATZBEREICH**

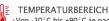
- Geeignet zum Durchleiten von Bier, Wein, alkoholischen Getränken (mit Alkoholanteil bis 96% bei Raumtemperatur) sowie Softdrinks.
- ·Speziell entwickelt für Einsatz in Destilllerien, wenn ein antistatischer Schlauch erforderlich ist.
- ·Saug- und Druckschlauch.
- ·Ebenfalls geeignet für fetthaltige, flüssige Lebensmittel.

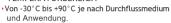
### **VORTEILE**

- ·Robuster Schlauch, beständig bei harten Einsatzbedingungen.
- Schlauchdecke mit hoher Alterungsbeständigkeit.
   Antistatische Schlauchstruktur zur Ableitung statischer Aufladungen.
- •Elektrischer Widerstand durch die Schlauchwand: R<10<sup>9</sup> Ω. •Der Schlauch entspricht den Normen EC 1935/2004 und 2023/2006/EC (GMP).
- Der Produktionszyklus von MTG ist vollkommen frei von tierischen Derivaten, Phthalaten, Adipaten und Materialien, die Einschränkungen gemäss der REACH-Verordnung EC 1907/2006 unterliegen.











#### TECHNISCHE DATEN

MASSTOLERANZEN: Innendurchmesser: ISO 1307 - Wandstärke: DIN 7715 T4 S2 - Länge: ISO 1307

Innendurchmesser mm	Aussendurchmesser mm	Wandstärke mm	Betriebsdruck BAR	Berstdruck BAR	Vakuum BAR	Biegeradius mm	Theoretisches Gewicht kg/m
25	38	6.5	16	48	-0.9	100	0.95
32	45	6.5	16	48	-0.9	125	1.15
38	52	7.0	16	48	-0.9	150	1.49
40	54	7.0	16	48	-0.9	150	1.56
50	66	8.0	16	48	-0.9	200	2.12
51	67	8.0	16	48	-0.9	200	2.15
63.5	79.5	8.0	16	48	-0.9	260	2.52
75	91	8.0	16	48	-0.9	300	3.05
76	92	8.0	16	48	-0.9	300	3.10
100	118	9.0	16	48	-0.9	400	4.90
102	120	9.0	16	48	-0.9	400	4.95





# REINIGUNG & STERILISATIONS EMPFEHLUNGEN

Reinigungsmittel	Gummi	Konzentration	Temperatur	
	EPDM, Butyl, NBR	-	Bis zu 95°C	
Heisswasser	PFA, Silicone, PTFE	-	Bis zu 95°C	
	TPE	-	Bis zu 90°C	
	NR, NR/SBR, TPU	•	Bis zu 50°C	
	NR, NR/SBR	-	100°C max 10 Min.	
	NBR, EPDM, Butyl	-	130°C max 30 Min.	
	Silicone	-	135°C max 30 Min.	
Dampf	UPE	-	100°C max 20 Min.	
	PFA/PTFE	•	130°C max 30 Min.	
	TPU	-	Nicht geeignet	
	TPE	-	120°C max 10 Min.	
	NBR, NR, NR/SBR	1%	80°C	
Natriumhydroxid	Silicone, TPU	1%	80°C	
	EPDM, Butyl, TPE, UPE	3%	80°C	
	PFA, PTFE	3%	80°C	

Reinigungsmittel	Gummi	Konzentration	Temperatur	
	NR, NR/SBR, NBR, TPU	1%	Raumtemperatur + Reinigung*	
Salpetersäure Phosphorsäure	EPDM, Butyl, TPE	1%	Raumtemperatur	
Peressigsäure	Silicone, UPE	0,5%	80°C	
	PFA, PTFE	3%	80°C	
	NR, NR/SBR, NBR, TPU	200 ppm	Raumtemperatur + Reinigung*	
Salzsäure Natriumhypochlorit	EPDM, Butyl, TPE	200 ppm	80°C max 20 Min.	
The state of the s	Silicone, UPE	200 ppm	80°C max 20 Min.	
	PFA, PTFE	200 ppm	80°C max 30 Min.	

<sup>\*</sup>Reinigung mit Wasser bei Raumtemperatur

#### ACHTUNG

•Reinigung für maximal 30' Minuten sofern nichts anderes angegeben. Die Lebensdauer des Schlauches ist abhängig von der Temperatur, der Dauer, der Konzentrationen, von Betriebsdruck und Anzahl der Zyklen. Wir empfehlen deshalb eine regelmäßige Überprüfung der Schläuche durchzuführen.

#### ANMERKUNGEN

- Die obige Tabelle wurde auf der Grundlage von Tests erstellt, die von unserem Labor und von Dritten durchgeführt wurden, und berücksichtigt in keinem Fall die spezifischen Betriebsbedingungen. Alle angegebenen Daten sind ausschließlich als allgemeine Richtlinie zu verstehen.

  Bevor die Schläuche in Kontakt mit Lebensmitteln kommen, empfehlen wir diese mit
- Heißwasser zu reinigen und zu desinfizieren.

  MTG kann verschiedene Tests und Inspektionen durchführen, bei denen der Zustand